

# 沈阳便携分光光度计

发布日期：2025-09-21

分光光度计光谱范围：包括波长范围为400~760nm的可见光区和波长范围为200~400nm的紫外光区。不同的光源都有其特有的发射光谱，因此可采用不同的发光体作为仪器的光源。钨灯的发射光谱：钨灯光源所发出的400~760nm波长的光谱光通过三棱镜折射后，可得到由红橙，黄绿，蓝靛，紫组成的连续色谱；该色谱可作为可见光分光光度计的光源。氢灯（或氘灯）的发射光谱：氢灯能发出185~400nm波长的光谱可作为紫外光光度计的光源。入射光=反射光+分散光+吸收光+透过光。如果我们用蒸馏水(或组成此溶液的溶剂)作为“空白”去校正反射，分散等因素造成的入射光的损失则：入射光=吸收光+透过光。分光光度计仪器特点：采用悬架式光学系统设计，整体光路固定在16mm厚的铝制无变形基座上。沈阳便携分光光度计

分光光度计是实验室、科研机构、医疗、农业、食品厂、饮用水厂等机构必备检验设备。已经成为现代分子生物实验室常规仪器。常用于核酸，蛋白定量以及细菌生长浓度的定量。分光光度计基本原理是指采用一个可以产生多个波长的光源，通过系列分光装置，从而产生特定波长的光源，光源透过测试的样品后，部分光源被吸收，计算样品的吸光值，从而转化成样品的浓度。样品的吸光值与样品的浓度成正比。选购分光光度计设备，使用和维护的成本价格也是重要的考虑方面，毕竟这种设备就是一种日常维护品和日常消耗品，当成本价格比较低的话，就对设备后期的维护和使用都非常有利的。沈阳便携分光光度计分光光度计有因子设定和浓度设定式、浓度直读式功能。

分光光度法就是利用物质的这种吸收特征对不同物质进行定性或定量分析的方法，分光光度计的使用注意事项：选用仪器的狭缝宽度应小于供试品吸收带的半宽度，否则测得的吸收度值会偏低，狭缝宽度的选择应以减少狭缝宽度时供试品的吸收度不再增加为准，对于大部分被测品种，可以使用2nm缝宽。在开机前将样品室内的干燥剂取出，仪器自检过程中禁止打开样品室盖。吸收池必须洁净，并注意配对使用。量瓶、移液吸管均应校正、洗净后使用。比色皿内溶液以皿高不可过满以防液体溢出腐蚀仪器。

紫外可见分光光度计是利用物质的分子或离子对某一波长范围的光吸收作用，对物质进行定性分析，定量分析及结构分析，所依据的光谱是分子或离子吸收入射光中特定波长的光而产生的吸收光谱。紫外可见分光光度计的主要特点：优良的光学系统，电子学系统，保证了低杂散光；采用进口全息光栅，实现了低杂散光；双光束动态反馈比例记录测光系统保证了基线稳定性；插座式钨灯和氘灯，换灯时免去光学调试；丰富的定量分析软件和光谱扫描及处理软件。分光光度计可以单独操作无需使用电脑。

分光光度计中文菜单显示，当使用有条形码的预制试剂管时□DR2800具有自动识别测试方法的功能□USB接口便于使用U盘进行应用程序的更新；两种供电模式：电池供电；交流电源供电：通用型的电源适配器，适用于不同的电源插座；便携式设计：在野外使用，电源由电池提供；坚固的手提箱既可存放仪器，又可安全运输，且携带方便；具有数据存储功能，可存储500个实验数据点，数据点包括日期、时间、测试结果、样品名称、实验员代号等信息。数据可以通过USB接口，连接数据线，直接下载至计算机，便于数据的存储与管理。分光光度计适合现代实验室环境。沈阳便携分光光度计

分光光度计采用同步正弦机构，波长准确度高，重复性好。沈阳便携分光光度计

分光光度计采用氙闪光灯，没有活动部件，因此坚固耐用，直观界面和指导工作流程，可进行质量控制、水测试和颜色测量。仪器光学结构没有任何活动部件，因此非常牢固且易于维护。基于特殊的光学设计，配置了现代化的光纤，同时结合了CCD阵列式检测器和闪烁氙灯。全程光谱扫描较快只需1秒钟。采用敞开式加样腔，加样快速轻松。支架等配件安装简单直观。紧凑的光学元件布局使得仪器有着小巧的外观。仪器可以单独操作无需使用电脑。分光光度计由光源室、单色器、试样室、光电管暗盒、电子系统及数字显示器等部件组成。沈阳便携分光光度计

上海爱蓓儿医用仪器有限公司一直专注于2004年初由我们设计的国产DH-100新生儿总胆红素测定仪问世，结束了在这一领域的微创微量的国外产品一统天下的历史，。经过多年的临床应用□DH-100作为品牌产品，质量可靠、性能稳定、服务优良，获得医院好评。，是一家医药健康的企业，拥有自己独立的技术体系。公司目前拥有较多的高技术人才，以不断增强企业重点竞争力，加快企业技术创新，实现稳健生产经营。诚实、守信是对企业的经营要求，也是我们做人的基本准则。公司致力于打造高品质的新生儿总胆红素测定仪，日本单人高压氧舱，分光光度计，日本双人高压氧舱。公司力求给客户提供全数良好服务，我们相信诚实正直、开拓进取地为公司发展做正确的事情，将为公司和个人带来共同的利益和进步。经过几年的发展，已成为新生儿总胆红素测定仪，日本单人高压氧舱，分光光度计，日本双人高压氧舱行业出名企业。